



ЭЛЕКТРОМОНТАЖ

ГЛАВНЫЕ ТЕМЫ

Ассортимент крепёжных изделий пополнен болтами, винтами, гайками и шайбами из полиамида производства немецкой фирмы Reuther

«МПО Электромонтаж» расширило ассортимент оснастки для электроинструмента продукцией самарского предприятия Волжский инструмент

Ассортимент товаров для индивидуальной защиты и охраны труда был пополнен аптечками производства российской компании Апполо

Восстановление энергетики после Великой Отечественной войны

МАТЕРИАЛЫ

с. 2

ИНСТРУМЕНТ

с. 3

НОВИНКИ АССОРТИМЕНТА

с. 3

С ПРАЗДНИКОМ

с. 4



НАУРА – профессиональный инструмент для электромонтажа

С момента своего основания 56 лет назад, компания из Германии Наура зарекомендовала себя как производитель высококачественного электромонтажного инструмента. Главными приоритетами Наура были и остаются — удобство в использовании инструмента,

четырьмя моделями изготовленными в соответствии со стандартом DIN ISO 5749 VDE. Рукоятки инструмента выполнены из двухкомпонентного полимера, рабочая часть закалена в масле, при этом режущие кромки подвергнуты дополнительному индукционному

закаливанию. У инструмента усовершенствованная рычажная передача, позволяющая снизить режущее усилие, что позволяет использовать инструмент для резки жесткой проволоки. Пассатижи имеют длину 160 и 185 мм [И0416, И0426], бокорезы — 140 и 165 мм [И0427, И0430]. Другая группа новинок — это инструмент для снятия изоляции проводов. Съёмник изоляции и оболочки проводов диаметром от 4 до 16 мм [И5854] снабжен лезвием с нитрид-титановым покрытием, обеспечивающим высокую скорость и качество резки, малый износ режущей кромки и высокую стойкость к коррозии. Съёмник поставляется с запасным лезвием. Глубина резания настраивается с помощью регулировочного винта на торце ручки, также имеется возможность автоматической настройки на резку по окружности или продольной резки. Благодаря мягким полимерным вставкам на ручке обеспечивается надежный захват инструмента и безопасность во время выполнения работ. Автоматические клещи для снятия изоляции с проводов сечением от 0,2 до 6,0 мм² [И5855] обеспечивают быстрое и точное снятие изоляции даже на труднодоступных участках кабеля. Инструмент автоматически настраивается под необходимое сечение провода или кабеля. Специальная система шагового типа предотвращает повреждение токоведущей жилы. В инструмент интегрированы боковые кусачки для резки кабеля. Материал — армированный стекловолокном полиамид — обеспечивает дополнительную прочность инструменту.

Также стоит отметить два набора, включающих в себя отвертки со сменными жалами. Первый [И3125] — это набор Vario из 10 предметов, представляющий собой систему сменных стержней с изоляцией до 1000 В. В комплект входит рукоятка с поворотным колпачком и сменные стержни — под прямой шлиц, PH и PZ. Главное отличие набора — это наличие двух ключей для распределительных шкафов — четырехгранного и с двойной бороздкой. Практичная двухкомпонентная рукоятка обеспечивает надежное удержание стержней, благодаря автоматической блокировке, которая предотвращает случайное их вынима-

ние. Набор поставляется в прочном футляре-скатке из нейлона с петлей для ремня и застёжкой-липучкой. Другой набор [И3170] — это набор FlexBAG, который включает в себя отвертку с трещоточным механизмом, 40 насадок для винтов и саморезов, 8 сменных торцевых головок, 2 удлинителя, укороченный хвостовик. Трещоточная отвертка с правым и левым ходом имеет регулируемый рабочий угол 180 градусов. Рукоятка выполнена из двухкомпонентного полимера, что обеспечивает надежное удержание инструмента в руке, а ее эргономичная форма и мягкие зоны на участках нажима значительно облегчают работу. Набор также поставляется в практичном футляре с застёжкой-липучкой.

Раздел контрольно-измерительных приборов пополнили: указатель напряжения [И3904] и отвертка-индикатор [И1818]. Двухполюсный указатель напряжения отображает с помощью светодиодного индикатора постоянное и переменное напряжение в диапазоне от 6 до 400 В (7 интервалов: 6, 12, 24, 50, 120, 230 и 400 В). Кроме того, возможно определение полярности и фазы. Прибор работает без батареек, получая рабочее напряжение от тестируемого объекта.

В ассортименте устройств закладки кабеля присутствуют новинки — это три позиции стальной ленты размером 3,5 мм и длиной соответственно 10, 15 и 20 м [И8708–И8709]. Лента предназначена для протяжки кабеля в каналах диаметром до 50 мм и имеет допустимую рабочую нагрузку при натяжении 1,0 кН. Лента снабжена прикле-

В прямом эфире

2

Более десяти новых комнатных и уличных антенн от российских производителей Locus (Москва) и РЭМО (Саратов) добавлены в прайс-лист «МПО Электромонтаж»

Chint – никакого перенапряжения

2

Ограничители перенапряжения производства Chint добавлены в ассортимент предприятия

«Горячие» новинки от Rexant

3

Rexant – известный и популярный бренд электротехнической продукции на российском рынке, благодаря оптимальному соотношению цены и качества. Ассортимент продукции этого производителя в «МПО Электромонтаж» расширен газовыми горелками, пальниками и принадлежностями для пайки

Кабельная оплетка Iprotex

3

Ассортимент материалов для защиты кабеля пополнил полимерные кабельные оплетки одного из крупнейших производителей данной продукции – немецкой Iprotex.

панной петлей и 2 проушинами.

Напомним, что компания Наура была основана в 1961 году в немецком городе Ремшайде, а в 2010 году открыла свое представительство в России. На сегодняшний день Наура производит обширный ассортимент инструмента различного типа — начиная от ручного и заканчивая гидравлическим и электрогидравлическим для всего спектра марок и сечений кабеля и провода.

Сергей Плетнев



эргономичность, сокращение усилий и объема затрат рабочего времени, максимально возможный долгий срок службы. Инструмент Наура хорошо известен и успешно продается более чем в 40 странах мира. При этом представители Наура считают, что залогом успеха служит сочетание уважения к традициям и использование современных методов производства.

Первые новинки этой торговой марки «МПО Электромонтаж» анонсировало чуть более полугодя назад. Сегодня очередные новинки профессионального электромонтажного инструмента пополнили ассортимент предприятия.

Пассатижи и бокорезы с изоляцией до 1000 В представлены

закаливанию. У инструмента усовершенствованная рычажная передача, позволяющая снизить режущее усилие, что позволяет использовать инструмент для резки жесткой проволоки. Пассатижи имеют длину 160 и 185 мм [И0416, И0426], бокорезы — 140 и 165 мм [И0427, И0430].

Другая группа новинок — это инструмент для снятия изоляции проводов. Съёмник изоляции и оболочки проводов диаметром от 4 до 16 мм [И5854] снабжен лезвием с нитрид-титановым покрытием, обеспечивающим высокую скорость и качество резки, малый износ режущей кромки и высокую стойкость к коррозии. Съёмник поставляется с запасным лезвием. Глубина резания настраивается с помощью регулировочного

Альфа Hegel

В ассортименте «МПО Электромонтаж» появилась первая серия электроустановочных изделий производства Hegel, получившая название Альфа.

Товарная группа [Ю22]

Компания Hegel — российский производитель высококачественной электротехнической продукции. Появившись на электротехническом рынке в 2006 году, регулярно расширяет номенклатуру и объёмы выпускаемой продукции. Одно из приоритетных направлений Hegel — производство электроустановочных изделий.

Важно отметить, что весь производственный цикл, а это разработка, литьё корпусов, изготовление и сборка механизмов, тестовые испытания — локализован на одном предприятии, расположенном в городе Котовске Тамбовской области. Город, кстати, известен своими фабриками, труженики которых внесли, в своё

время, огромный вклад в дело победы в Великой Отечественной войне.

Изделия компании Hegel соответствуют всем требованиям Российских ГОСТов и имеют необходимые сертификаты, подтверждающие качество и безопасность

Окончание на стр. 2

ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Окончание. Начало на стр. 1

Альфа Hegel

выпускаемой продукции. Специалисты Hegel понимают, что и как делать для клиентов, учитывают пожелания как рядовых потребителей, так и опытных, профессиональных монтажников. Качество продукции Hegel в полной мере удовлетворяет требованиям отечественного рынка, демонстрирующего тенденцию роста в этом направлении. При этом цены на товары Hegel, в том числе и на электроустановочные изделия, поддерживаются на более чем доступном уровне.



Остановимся подробнее на электроустановочных изделиях из серии Альфа, производимых Hegel и представленных в ассортименте «МПО Электромонтаж». Прежде всего, Альфа это серия розеток и выключателей открытой установки бытового назначения, то есть монтируемых на поверхность. Отличительной особенностью Альфы явля-

ется уникальная высота: всего 23 мм у выключателей и 39 мм у розеток «евро»! У розеток Альфа со степенью защиты IP44, а в прайс-лист добавлены и такие, о чём ниже, высота за счёт конструктивных особенностей немного больше — 54 мм.

Цельносеребряные контакты одноклавишных выключателей белого цвета [Ю2201] и «сосна» [Ю2227], как и двухклавишных [Ю2204, Ю2230], проходят испытания на стойкость к токам до 20 А. При номинальной нагрузке в 10 А, такой двойной запас надёжности обеспечивает безопасность и увеличивает срок эксплуатации, как самих механизмов, так и выключателей в целом. Контактные группы одинарных и двойных розеток «евро» Альфа от Hegel [Ю2207, Ю2211, Ю2233, Ю2237] а они также представлены в ассортименте «МПО Электромонтаж» в двух вышеупомянутых цветовых исполнениях, изготавливаются из фосфористой бронзы, которая устойчива к коррозионным воздействиям, оказываемым окружающей средой. Тип контактов розеток серии Альфа — пружинный, а значит, со временем, не потеряет упругость и будет обеспечивать надёжный обжим вилок 4 мм и «евро» 4,8 мм на протяжении всего периода эксплуатации. Аналогичные контакты у одинарной и двойной розеток со степенью пылевлагозащиты IP44 [Ю2255, Ю2257]. Но, в отличие от простых розеток, у изделий Альфа IP44 конструктивно обеспечено жёсткое соответствие требованиям по защите от частиц размером от 1 мм и от брызг.

Основания механизмов как выключателей, так и розеток из серии Альфа от Hegel выполнены из специального негорючего материала. Ознакомиться с продукцией Hegel подробнее, а также приобрести необходимые изделия, можно в любом из торговых офисов «МПО Электромонтаж».

Дмитрий Курьсь

МАТЕРИАЛЫ

Сила полиамида

Ассортимент крепёжных материалов в «МПО Электромонтаж» пополнен болтами, винтами, гайками и шайбами из полиамида производства немецкой фирмы Reuher

Товарная группа [У64]

Полиамидные элементы для крепежа и соединения элементов конструкций пользуются большим спросом в разных сферах промышленной деятельности. Сам полиамид это, по сути, специальный тип пластика на основе синтетических соединений и с добавлением укрепляющих веществ. Такими веществами может быть и углеродистый, и тальк, и графит. Винты, гайки и шайбы из этого материала отличаются высокими эксплуатационными свойствами, а также малым весом, эластичностью, экологичностью и прочностью. Полиамидный крепёж имеет высокую сопротивляемость коррозионным процессам, возникающим от воздействия неблагоприятных погодных условий, а также от возможных попаданий на него агрессивных и катализирующих реагентов, щелочей, масел и так далее.

Полиамидный крепёж практически не уступает, а по некоторым функциональным и техническим показателям превосходит возможности крепежа из стальных мате-

риалов. Его применение не только оправдано, а зачастую рекомендовано и даже предписано для использования при креплении элементов в холодильной промышленности, энергетике, судостроении, нефте- и угледобывающей промышленности, на АЗС. Полиамидный крепёж не подвергается деформации при эксплуатации в температурных режимах от -60 до +100 °С, а также является диэлектрическим соединителем.

Новые полиамидные гайки, винты и шайбы, представленные в ассортименте «МПО Электромонтаж», производятся немецкой компанией «F. Reuher Nchfg. GmbH & Co. KG», производственные мощности которой расположены в Гамбурге. Традиционная семейственность, опыт производства с 1887 года, специализация по изготовлению креплений, а также инновационные технологии и современное оборудование — вот гаранты качества выпускаемой Reuher продукции.

Размеры представленных в ассортименте предприятия новых полиамидных болтов от минимального 4×12 мм до максимального 8×40 мм [У6401–У6417]. Индекс по международному стандарту DIN у этих болтов — 933, то есть это болты с полной резьбой и шестигранной головкой для соединения и крепление деталей и конструкций в строительстве и машиностроении.

Винты представлены со следующими размерами: от М3×12 мм до М6×30 мм [У6419–

У6438] DIN 84 — цилиндрическая головка, шлиц, метрическая резьба; от М4×12 мм до М6×20 мм [У6440–У6445] DIN 963 — потайная головка, шлиц, метрическая резьба и от М4×16 мм до М6×16 мм [У6450–У6454] DIN 85 — прямой шлиц с цилиндрической скругленной головкой, резьба метрическая. Для болтов из полиамида всех размеров име-

ются и гайки с шайбами из такого же материала [У6461–У6473]. Ознакомится подробнее со всем ассортиментом новых крепёжных элементов и приобрести необходимые из них можно в любом из торговых офисов «МПО Электромонтаж».

Дмитрий Курьсь

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

В прямом эфире

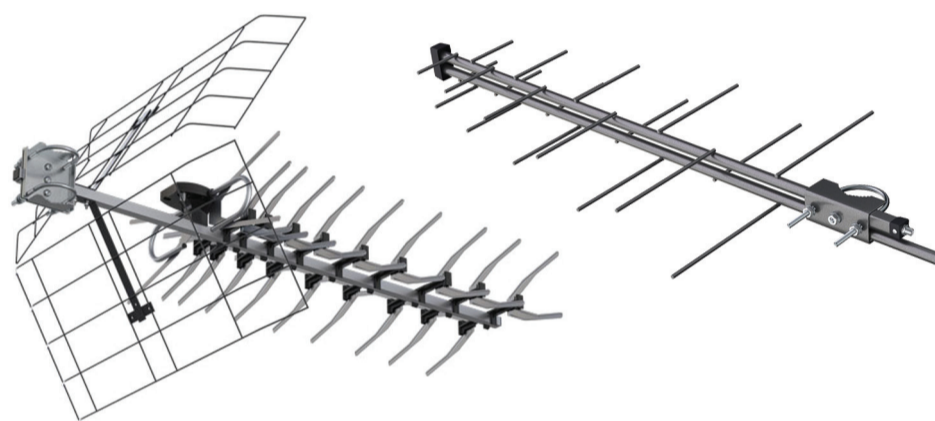
Более десяти новых комнатных и уличных антенн от ведущих российских производителей Locus (Москва) и РЭМО (Саратов) недавно были добавлены в прайс-лист «МПО Электромонтаж»

Товарная группа [Н51]

Антенны саратовского электромеханического завода «РЭМО» и московского предприятия Locus заслуженно считаются лучшими принимающими устройствами. Собственные инженерные разработки, ведущие специалисты, трудящиеся на производстве этих компаний, отслеживание тенденций в сфере телерадиовещания, постоянное усовершенствование технологий, дизайна и, как результат, мы видим антенны, надёжно работающие в заявленных диапазонах на всём сроке эксплуатации.

Антенны Locus и РЭМО представлены в ассортименте «МПО Электромонтаж» не первый год и имеют, в подавляющем большинстве, только положительные отзывы кли-

ентами. Особенностью этой модели является фильтр на GSM-сигналы. Алюминиевый корпус обеспечивает защиту от коррозии, проводимой природными осадками.



ентов. А недавно в прайс-лист предприятия были добавлены следующие модели новых антенн этих производителей: комнатные активного типа производства РЭМО Интер 2.0; BAS-5101; BAS-5310 USB [Н5132, Н5134, Н5141 в прайс-листе] и производства Locus Кайман L941.10; Venta L997.06 и Next 2.0 L999.06 [Н5151, Н5152, Н5153]. Активные комнатные антенны усиливают принимаемый сигнал за счёт конструктивных особенностей и наличие у них электронной схемы с питающим её блоком. Для получения хорошего сигнала в условиях индивидуальной специфики, стоит обязательно изучить инструкцию к антеннам и получить консультацию специалиста.

Появилась одна пассивная антенна для внешней установки Комета от РЭМО [Н5155]. Это антенна направленного типа и она рассчитана для работы как с цифровыми сигналами DVB-T2/T форматов, так и аналоговыми эфирными волнами в ДМВ и МВ диа-

пазонах. Новые активные телевизионные антенны производства РЭМО для приёма волн метровых и дециметровых диапазонов BAS X2174 MIDI-DX, BAS X21102 MAXI-DX [Н5160, Н5161] и только дециметровых Печора-DX, Spire-5 V и BAS X1142 SHORT-DX [Н5157, Н5158, Н5159] предназначены также для установки вне помещений. Для уточнения интервалов принимаемых частот каждой из антенн, получения рекомендации по её допустимому удалению от ретрансляционной вышки, корректного ориентирования, качественного монтажа и подключения — необходимо обратиться к специалистам и техническим паспортам этих изделий.

Ознакомиться со всем ассортиментом антенн и приобрести подходящую можно в каждом из торговых офисов «МПО Электромонтаж».

Дмитрий Курьсь

НОВИНКИ АССОРТИМЕНТА

Chint – никакого перенапряжения

Ограничители перенапряжения производства Chint добавлены в ассортимент предприятия

Товарная группа [А86]

Два новых аппарата производства Chint Electric серии NU6-II, это одно- и трёхполюсные ограничители импульсных пере-

напряжений второго класса. Их схемы состоят из двух независимых компонентов: сменного защитного модуля и основа-



напряжений [А8651, А8652 в прайс-листе] предназначенные для защиты внутренних распределительных цепей жилых домов и общественных зданий от ударных грозовых и аномальных коммутационных сверх-

напряжений. При повреждении изделия достаточно заменить сменный защитный модуль, не отключая при этом цепь.

Дмитрий Курьсь

ИНСТРУМЕНТ

«Горячие» новинки от Rexant

Ассортимент продукции этого производителя в «МПО Электромонтаж» расширен газовыми горелками, паяльниками и принадлежностями для пайки

Товарные группы [B08, B11, B33, B34, B35]

Rexant – известный и популярный бренд электротехнической продукции на российском рынке, благодаря оптимальному соотношению цены и качества.

Новые газовые горелки производства Rexant представлены в ассортименте предприятия моделями GT-17; GT-18; GT-19; GT-23; GT-24; GT-26 и GT-27 [B1120–B1126]. Прежде чем рассказать о специфике данных моделей, хотим напомнить, что перед началом работы с газовыми горелками в целом, и с горелками Rexant в частности, необходимо ознакомиться с мерами предосторожности и инструкциями по эксплуатации на упаковках устройств. GT-19, GT-23, GT-24 и GT-26 от Rexant это газовые горелки с пьезоподжигом и диаметром сопла 20 мм, кроме GT-26, у нее 22 мм и расход газа 120 гр/ч, у первых же — 80 гр/ч. Газовая горелка-насадка паяльного типа REXANT GT-18 с ручным типом поджига и с узким соплом отлично подойдет для пользовате-

нерских работ. Газовая горелка REXANT GT-27 также с ручным типом поджига. У неё имеется рукоятка, которая добавляет комфортности при обращении с горелкой в холодное время года, да и вообще облегчает процесс эксплуатации при работах на обширных участках. Это горелка с широким соплом и повышенной мощностью, температурой горения газа до 1500 °С, но при этом, естественно, из представленных моделей у неё самый большой расход — 258 гр/ч.

Припой ПОС-61 на спирали с канифолью 0,8 и 1 мм диаметром [B3323, B3324] и на катушке массой 100 и 250 гр. с диаметром 2 мм [B3325, B3326] от Rexant теперь тоже имеются в ассортименте «МПО Электромонтаж». Как и флюс «сплав Розе» для алюминия никеля, латуни и бронзы [B3420] и наборы для пайки [B3527, B3528, B3529] с паяльниками, припоями, подставками и другими аксессуарами для пайки. Из продукции Rexant в прайс-лист, ещё были добавлены паяльник электрический 30 Вт [B0811] и три паяльные станции ZD-928 Мини 8 Вт, ZD-931 и ZD-99 по 48 Вт [B0850, B0852, B0853].

Среди прочих новых товаров в «МПО Электромонтаж» жидкое олово производства Rexant выделяется как оригинальным названием, так и назначением. Как олово может быть «жидким»? На самом деле, жидкое олово это химический состав из восстановителя, стабилизатора, деионизированной воды и, собственно, олова, а точнее, его соли. Эта жидкость предназначена для покрытия печатных плат и медных деталей оловом. В результате химического лужения поверхностей и деталей предотвращается окисление меди. В случае с платами, лужение жидким оловом еще и улучшает процесс дальнейшей пайки микросхем и чипов, так как такая поверхность на порядок лучше смачивается припоем. Жидкое олово Rexant поставляется в объеме 100 мл [B3306].

Ознакомиться со всей продукцией Rexant подробнее и приобрести необходимые товары этого производителя можно в любом из торговых офисов «МПО Электромонтаж».

Дмитрий Курьсь

ИНСТРУМЕНТ

Волжский инструмент

«МПО Электромонтаж» расширило ассортимент оснастки для электроинструмента продукцией самарского предприятия Волжский инструмент.

Товарные группы [I80, I86, B75]

Стоит ли говорить, что сверла самый востребованный вид режущего инструмента. И не смотря на то, что процесс сверления кажется на первый взгляд простым, существует ряд факторов, на которые стоит обратить внимание. Выбор сверла в первую очередь зависит от твердости материала, в котором необходимо сделать отверстие, так как от этого зависит не только материал, из которого изготовлено сверло, но и его конструкция.



Теперь о новинках. Сверла по бетону представлены спиральными моделями с цилиндрическим хвостовиком и твердосплавным наконечником ВК8. Сверла изготовлены из высокопрочной стали, обладают хорошей износостойкостью и предназна-

чены для сверления бетона, кирпича, природного и искусственного камня. В прайс-листе имеются модели для сверления отверстий диаметром от 4 до 14 мм, длина этих моделей от 75 до 150 мм [I8038–I8045].

Для сверления отверстий в заготовках и изделиях из чугуна, стали средней и низкой твердости, в том числе нержавеющей, а также в сплавах цветных металлов и пластмассах предназначены спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком. Сверло имеет класс А, изготовлено из стали Р6М6 с износостойким покрытием из нитрида титана. В ассортименте представлены сверла для заготовки отверстий диаметром от 2,5 до 12 мм и длиной от 57 мм до 151 мм [B7577–B7585].

Также в ассортименте появились сверла для сверления точных и относительно глубоких отверстий в твердом и мягком дереве, ДСП, МДФ. Сверла имеют цилиндрический хвостовик и снабжены подрезателем.

Диаметр отверстий от 4 до 12 мм [I8671–I8676].

Компания Волжский инструмент начала свою работу на рынке металлорежущих инструментов в 2001 году с небольшого ассортимента, основой которого были сверла по металлу. На сегодняшний день ассортимент предприятия насчитывает более 3500 наименований. Инструмент изготовлен по государственным стандартам и имеет

все необходимые сертификаты. Контроль качества осуществляется на всех этапах производства. Готовая продукция проходит испытания на химический состав, микроструктуру, физико-механические свойства, а также испытания на работоспособность в различных режимах.

Сергей Плетнев

ВНИМАНИЕ К ДЕТАЛЯМ

Кабельная оплетка Iprotex

Ассортимент материалов для защиты кабеля пополнен полимерными кабельными оплетками одного из крупнейших производителей данной продукции – немецкой компании Iprotex.

Товарная группа [M50]

Кабельные оплетки давно и хорошо известны профессионалам автомобилестроительной сферы благодаря тому, что они имеют широкий температурный диапазон эксплуатации, позволяющий использовать их в моторном отсеке автотранспортных средств, а также благодаря высокой стойкости к бензину, дизельному топливу, маслам, антифризам и тормозным жидкостям. И сейчас эта продукция постепенно завоевывает симпатии все большего количества специалистов и домашних умельцев из других сфер деятельности.

Названий у кабельной оплетки множество — кабельный чулок, плетёный рукав, «змеиная кожа», но суть одна. Они предна-

значены для механической защиты от перетирания оболочки провода, формирования жгутов, механической защиты и армирования патрубков. Оплетка представляет собой текстильный рукав из полиэфиновых волокон. Благодаря большому диапазону растяжения обеспечивает быстрое и простое формирование жгутов. Обеспечивает простой доступ к проводам и кабелям при необходимости ремонта, тестирования, доработки или

изменения конструкции жгута без его отключения.

В марте ассортимент «МПО Электромонтаж» дополнили кабельные оплетки из полиэстера производства немецкой компании Iprotex [M5046–M5066]. Оплетка серии 15 PET обеспечивает надежную защиту от перетирания и боковых порезов, обладает незначительным весом и очень высокой гибкостью. В соответствии со стандартом DIN 75200/FMVSS 302 относится к классу негорючих материалов. Температура эксплуатации от –55 °С до +150 °С. В ассортименте представлены оплетки семи типоразмеров, охватывающих диапазон диаметров жгута от 2,5 до 30 мм. Оплетки доступны серого, красного и синего цветов.

Iprotex — немецкая компания, разрабатывающая и производящая синтетические оплетки для механической защиты жгутов проводов, патрубков и шлангов в агрегатах и механизмах. Компания имеет подразделение во Франции, в Словакии, Турции, Тунисе. Продукция компании применяется в автомобилестроении, судостроении, станкостроении, железнодорожном транспорте, авиационной и военной технике и поставляется на заводы и производства таких гигантов автомобильной промышленности как Volkswagen, Ford, Porsche PSA, BMW и многих других.

Сергей Плетнев

НОВИНКИ АССОРТИМЕНТА

Аптечки «Апполо»

Ассортимент продукции «МПО Электромонтаж» в группе товаров для индивидуальной защиты и охраны труда недавно пополнен аптечками и несколькими средствами для оказания медицинской помощи производства российской компании «Апполо».

Товарная группа [B12]

Медицинская научно-производственная компания «Апполо» — один из крупнейших российских производителей средств первой медицинской помощи.

Среди новинок аптечка первой помощи 04700 М «Работникам» в металлическом шкафу [B1200] и для оказания пер-



вой помощи 04700 С «Работникам» в футляре из водоотталкивающей ткани [B1201]. Они укомплектованы в соответствии с приказом Минздравсоцразвития РФ № 169 от 05.03.2011 «Об утверждении требований и комплектации изделиями медицинского назначения аптечек для оказания первой медицинской помощи работникам. Аптечка 03500 «Анти-Спид (ВИЧ)» в пластиковом футляре [B1204] укомплек-

тована средствами в соответствии с постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 18.05.2010 г. СанПиН 2.1.2.2631–10 — это правила для юридических и индивидуальных предпринимателей, деятельность которых связана с проектированием, строительством и эксплуатацией объектов коммунально-бытового назначения, оказывающих парикмахерские и косметические услуги, а также органов, уполномоченных осуществлять государственный санитарно-эпидемиологический надзор.

Ознакомится подробнее со всеми новыми товарами производства «Апполо», а это кроме вышеуказанных аптечек ещё и бинты, охлаждающий пакет, повязки, аптечки «Противоожоговая Mini» [B1202] и «Mini» в портативном футляре из водоотталкивающей ткани [B1203] и ещё несколько других, а также приобрести необходимые из них можно в любом из торговых офисов «МПО Электромонтаж».

Дмитрий Курьсь

Восстановление энергетики Северо-Запада после Отечественной войны

Накануне очередной годовщины Победы в Великой Отечественной войне, мы продолжаем цикл статей, посвященный энергетике нашей страны в этот тяжелый и героический период.

За время Великой Отечественной войны энергосистеме Северо-Запада был нанесен огромный ущерб: были утеряны две трети мощности, более 1000 км высоковольтных линий электропередач напряжением 110–220 кВ, все загородные подстанции

ный узел Волховстрой и воинские части.

В декабре 1941 года Военный Совет Ленинградского фронта и ГОКО принял решение восстанавливать Волховскую ГЭС. В осажденный Ленинград нужно было провести электричество.

ская установленная мощность ТЭЦ выросла до 103 МВт, а тепловая — до 395 Гкал/час.

Василеостровская электростанция стала первой теплоэлектроцентралью, где сочеталась комбинированная выработка электроэнергии на базе промышленной и коммунальной теплофикации.

Дубровская ТЭЦ
В начале августа 1941 года немецкие войска подошли к Ленинграду. В связи с этим коллектив Дубровской ГРЭС получил указание начать демонтаж оборудования и его эвакуацию. Срочно были сняты с фундаментов котлоагрегаты № 6 и турбогенератор № 4. Однако 7 сентября 1941 года немецкие войска захватили Дубровскую ГРЭС и поселок Невдубстрой.

Когда в январе 1943 года Дубровскую ГРЭС освободили, она представляла собой руины — груды бетона и металла. Все инженерные сооружения: мосты, эстакады, насосная станция и железнодорожные пути — были полностью разрушены. Тем не менее, в 1944 году ГРЭС решили восстанавливать, и уже в марте 1946 года пустили первые котел и турбину.

В декабре 1958 года мощность Дубровской ГРЭС превзошла довоенную, а станция была оснащена передовым оборудованием российского производства.

Гидроэнергетика

16 августа 1947 года состоялся ввод в эксплуатацию Светогорской ГЭС. Строительство станции началось еще в конце 1930-х годов по финскому проекту. В 1940 году в результате советско-финской войны электростанция перешла к СССР. Проект был изменен (к примеру, была увеличена высота плотины), и строительство продолжилось. В августе 1941 года гидроэлектростанцию захватили финские войска. Финские инженеры продолжили строительство электростанции по существующему проекту. Основные строительные работы были выполнены фирмой EGT, а в апреле 1944 года были проведены пробные пуски оборудования. Тогда же недостроенная ГЭС была занята советскими войсками, работы по ее строительству были закончены уже советским «Энсогэстроём».

Годом позже, 19 декабря 1945 года, здесь же, на Вуоксе, состоялся ввод в эксплуатацию восстановленной после Великой Отечественной войны Лесогорской ГЭС. До 1940 года Лесогорская ГЭС находилась на территории Финляндии. В ходе боевых действий ГЭС была частично разрушена, сразу после освобождения начались работы по ее восстановлению. На базе Лесогорской и Светогорской гидроэлектростанций в августе 1949 года был образован каскад Вуоксинских ГЭС на реке Вуокса в Ленинградской области.

К маю 1941 года в Карелии насчитывалось уже 150 действующих электростанций, вклю-

чая дизельные и локомотивные, общей установленной мощностью 66,1 тыс. кВт. Перед началом Великой Отечественной войны выработка электроэнергии достигла 178 млн. кВт/часов.

Во время войны значительная часть объектов была разрушена или повреждена, однако в послевоенные годы энергосистему в кратчайшие сроки восстановили. Так, Кондопожская ГЭС уже в 1947 году заработала снова и сыграла значительную роль в росте промышленности Кондопожского района и Петрозаводска. Именно на базе Петрозаводско-Кондопожского промышленного узла произошло становление энергосистемы республики.

Восстановление станции началось осенью 1944 года. Основное оборудование — генераторы и гидротурбины — были приобретены в Швеции и Финляндии. Полное восстановление станции закончилось в марте 1951 года с пуском третьего генератора мощностью 4,2 МВт.

Нива ГЭС-2

До войны электроснабжение потребителей Кольской энергосистемы осуществлялось двумя гидроэлектростанциями — Нива ГЭС-2 и Нижне-Тулумской ГЭС. На параллельную работу эти ГЭС были включены незадолго до войны, в апреле 1941 года.

В 1941 году по решению ГОКО был произведен срочный демонтаж трех из четырех агрегатов Нива ГЭС-2. В 1942 году началась ревизия оборудования.

Командующий Карельским фронтом маршал Мерещков посетил Нива ГЭС-2. По его приказу батальон инженерных войск полностью восстановил машинный зал станции. Для защиты ГЭС было установлено три батареи дальнобойных орудий, которые заставили самолеты-разведчики врага подниматься на большие высоты.

15 сентября 1942 года под временным перекрытием введен в эксплуатацию агрегат № 2. 5 марта 1944 года пустили агрегат № 4. В 1944 году выработка превысила довоенную.

Третий агрегат изготовили заново и пустили 30 марта 1946 года.

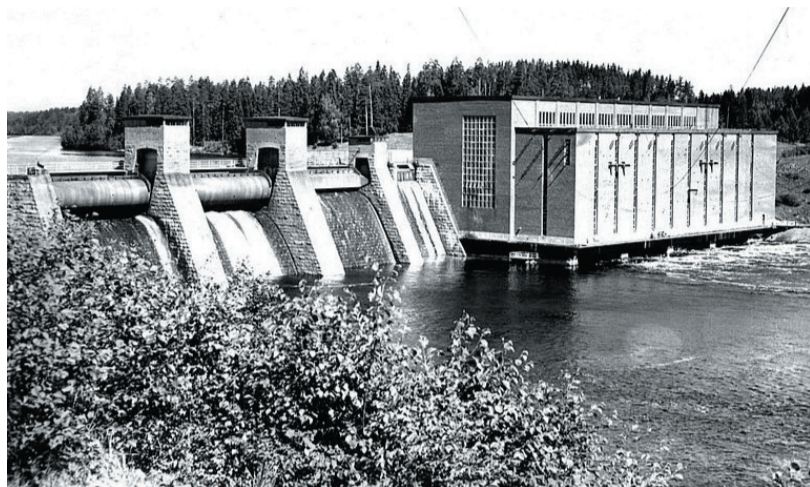
Янискоски ГЭС была построена в 1938–1942 годах для электроснабжения предприятия акционерного общества «Петсамо.Никель Оу». Эта гидроэлектростанция эксплуатировалась во время войны до 1944 года. Осенью 1944 года, при отступлении немецких войск, все сооружения станции были подорваны и разрушены.

30 апреля 1946 года между правительствами СССР и Финляндии было заключено соглашение, в результате которого Печенгскому никелевому комбинату была предоставлена концессия на использование гидроэнергии реки Паз.

23 января 1947 года был подписан договор о восстановлении ГЭС Янискоски и регулирующей плотины Нискакоски по имеющимся

у фирмы проектным материалам прежней электростанции, разработанным фирмой «Консультинг» (Финляндия) без изменения основных характеристик оборудования и габаритов станции.

К работам по восстановлению станции было решено приступить в конце марта — начале апреля 1947 года. Интересен тот факт, что финансировала стройку финская сторона, за счет денеж-



35–110 кВ. Ежедневно энергетики совершали настоящий трудовой подвиг: делалось все возможное, чтобы защитить оборудование от налетов авиации, проводились работы по маскировке, переводу котлов на бездымный процесс горения топлива. Электричество и тепло были дороже хлеба.

Сразу же после полного снятия блокады Ленинграда, освобождения Мурманской области и Карелии широко развернулись восстановительные работы на всех электростанциях, подстанциях и линиях электропередач, разрушенных во время войны. Для восстановления энергетических объектов было создано Управление аварийно-восстановительных работ (УАВР). Работа наталкивалась на невероятные трудности: не хватало оборудования, работников, материалов, проектной документации. И все же энергетика быстро набирала силы. Уже в 1950 году энергосистема не только восстановила свою довоенную мощность, но и превысила ее на 16%. Выработка электроэнергии увеличилась на 20%, а отпуск тепловой энергии — на 42%.

Закон о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства СССР в 1946–1950 годах позволил существенно ускорить темпы строительства энергетике. Развитие шло в двух направлениях: увеличение мощности существующих электростанций и строительство новых ТЭЦ и ГЭС.

Волховская ГЭС.

В августе 1941 года были выведены из строя все гидроэлектростанции. После вывоза основного оборудования на станции в рабочем состоянии осталось всего два вспомогательных гидроагрегата по 1000 кВт — они обеспечивали электроэнергией железнодорож-

В феврале 1942 года в Волхов прибыли эшелоны с оборудованием станции с Урала и из Средней Азии. И уже 30 апреля заработал первый гидроагрегат. Сооружение всех объектов электропередачи Волховская ГЭС — Ленинград, включающей три подстанции, более 200 км воздушных линий, пять ниток подводного кабеля, было выполнено за 45 дней вместо заданных военным советом 56 дней. 23 сентября 1942 года в город вернулось электричество.

Василеостровская ТЭЦ

Кабель для «линии жизни» был изготовлен на Василеостровской ТЭЦ, пущенной в эксплуатацию 1 октября 1932 года.

После Великой Отечественной войны Василеостровская электростанция подверглась расширению. В 1946–1950 годах были реконструированы все четыре котла с переводом их со слоевого сжигания на камерное. В 1953 году установлена теплофикационная турбина 12 МВт АПТР-12. Соответственно была реконструирована топливоподача.

Первоочередной задачей станции стала не только выработка электроэнергии, но и теплофикация и горячее водоснабжение Васильевского острова. Производственные площади были невелики, поэтому необходимо было максимально использовать последние достижения энергомашиностроительных заводов и увеличить единичную мощность турбинных и котельных агрегатов. Строительство главного здания станции осуществлялось с применением сборных железобетонных конструкций и керамзитобетонных панелей — их впервые в стране стали осваивать при сооружении тепловых электростанций. В результате электриче-



ских средств Германии, вложенных в банки Финляндии и переданных после войны победителями-союзниками в пользу СССР. И вот в 1950 году регулирующая плотина Нискакоски и сооружения ГЭС Янискоски были восстановлены, и 31 июля был пущен в работу гидроагрегат.

Несколько месяцев, а точнее с 31 июля по 26 декабря, временная эксплуатация ГЭС производилась финской фирмой. Тогда весь штат сотрудников состоял из девяти человек: трех дежурных инженеров, четырех дежурных электромонтеров, старшего мастера электроцеха и монтера по освещению. А 26 декабря 1950 года гидроэлектростанция Янискоски была передана Финляндией восстановленному после войны комбинату «Печенганикель».

Нива ГЭС-3

Первая подземная станция Союза должна была дать первый ток в августе 1941 года: были близки к завершению работы на головном узле, в подводящем и отводящем туннелях, а также в подземном здании ГЭС.

Эту большую стройку «заморозила» Великая Отечественная. Строителей и технику эвакуировали в Сибирь. Почти 60% сооружений Нива ГЭС-3, в том числе и почти готовый машинный зал, затопили.

Уже в 1944 году Сталин издал распоряжение о немедленном возобновлении строительства станции. Работы продолжились в 1945 году. Пуск первой очереди Нива ГЭС-3 состоялся в декабре 1949 года. ■

По материалам ТГК-1

Сергей Плетнев

ВАКАНСИИ

Уборщица служебных помещений

Требуется работник для уборки торгово-офисного помещения в районе м. Тёплый Стан. Режим 2/2, с 8-00 до 20-30. Зарплата 27000 р/мес.

Условия приёма по всем указанным вакансиям: соцпакет, оформление по ТК РФ. Телефон отдела кадров: +7(495)944-11-15

Рекламное издание «Электромонтаж», №05 (127), май 2017. Учредитель: ЗАО «МПО Электромонтаж» (Москва, ул. Планерная, д. 6, корп. 2).

Свидетельство о регистрации ПИ ФС77-26280 от 17.11.2006. Отпечатано в типографии «ТДДС-Столица» (Москва, ш. Энтузиастов, д. 11, корп. 1). Адрес редакции: Москва, ул. Планерная, д. 6, корп. 2. Журналисты: Курьес Д.А., Плетнев С.В. Тел. +7(499)762-13-93 (отдел маркетинга). Номер подписан в печать 24.04.2017. Тираж 2500 экз. Распространяется бесплатно. (12)